

INSPECTOR CLASSIC

桥式三坐标测量机





INSPECTOR CLASSIC

多尺寸，提供了广泛的适用性

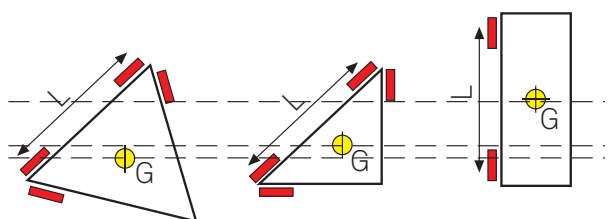
海克斯康Inspector Classic通用型数控三坐标测量机，提供可靠的测量性能，完善的尺寸系列，通过配备不同的探测系统和软件方案，实现整个测量过程的优化。

Inspector Classic系列测量机，采用全新机械设计技术与先进材料工艺，提供了良好的高精度和动态性能。该机具有多个尺寸系列，行程范围从600mmX800mmX600mm延伸到1000mmX2100mmX800mm，从而可以协助不同类型的用户完成多种计量应用，包括首件和最终件检测、品质检验、夹具验证和过程控制等任务。

先进的设计，丰富的配置以及专业的服务，Inspector Classic为您提供一整套经济实用的测量选择。



多年验证的成熟技术



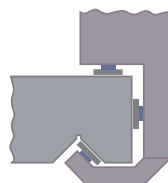
TRICISION™(精密三角梁™)式横梁设计，降低了重心，同等宽度轴承跨距的其他形式横梁会更大、更重



光栅热膨胀系数获得PTB认证，装配时，一端固定，另一端可随温度变化自由伸缩



获得专利的气动平衡设计改善了机器的动态特性，并加强了 Z 轴的安全保障



一体式燕尾形导轨，提高了整机的运行精度

获得专利的气动平衡设计，提高了机器的测量性能

获得专利的精密三角梁 (TRICISION™) 设计增强了整机的刚性质量比，从而提高了测量的精度和运行的稳定性

活动桥式结构，提供了更开敞的测量空间

厚重稳固的整体花岗石工作台减少了振动带来的影响，台面平面度符合DIN876标准



电机远程放置减少了移动质量，提高了速度，也避免了电机发热对机器性能带来的影响

采用先进的德国Heidenhain高分辨率金质光栅尺，其热膨胀系数获得PTB认证

各轴采用预载荷空气轴承，完全消除摩擦力和运行磨损对机器造成的影响，并对现场灰尘不敏感

燕尾式导轨整体加工在花岗石平台上(该技术获得专利)，提高了机器的精度和重复性

丰富的配置

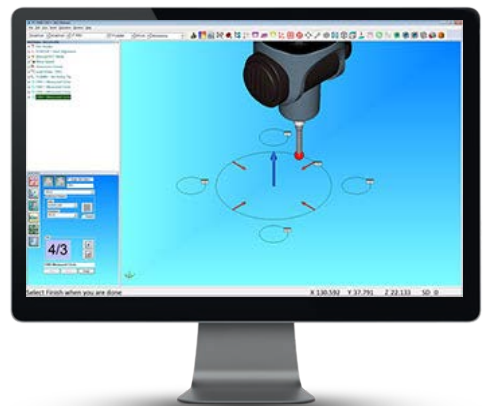
探测系统与测量软件



Inspector Classic可灵活选择手动和自动探测系统。

HH-A高性能、高速、高可靠性的全自动5分度测座，可在水平和竖直两个方向自动旋转，确保多达3024个测头角度组合，可配置长达300mm的加长杆。支持各种触发式测头，是高精度的通用型测座。

HH-MI手动分度测座，集成高精度触发测头，单手即可轻松完成旋转和定位，俯仰和旋转角度通过不同窗口准确读数，触觉和视觉反馈使得用户轻松掌握测针球角度位置。



全球安装超过60,000套，作为知名的测量软件，功能强大的PC-DMIS通用测量软件能够满足从简单的几何量工件到航空航天和工业自动化等复杂部件的检测。

PC-DMIS PRO，具备完善测量功能的全特征测量软件。
PC-DMIS CAD，具备 PC-DMIS PRO 的所有功能，并具有完善的三维CAD模拟功能，完成脱机编程及直观形象的模拟操作。

PC-DMIS CAD++，在 PC-DMIS CAD 的基础上，增加了扫描和钣金件测量功能，允许快速有效的完成复杂形状的测量，如叶片、模具和其它曲面形状。

Inspector Classic 06.xx.06, 08.xx.06 技术指标

型号	最大允许误差MPE (μm), L(mm)						三维最大速度 (mm/s)	三维最大加速度 (mm/s²)
	HH-MI		HP-T/HP-TM		TP200			
	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾		
06.xx.06	2.6 + 3.3L/1000	2.9	2.5 +3.3 L/1000	2.7	2.3+3.3L/1000	2.5	520	1730
08.xx.06	2.8+3.3L/1000	3.0	2.6 +3.3L/1000	2.8	2.4+3.3L/1000	2.6	520	1470

(1) 长度测量最大允许示值误差 MPEE 根据 ISO 10360-2:2001

(2) 最大允许探测误差 MPEP 根据 ISO 10360-2:2001

性能测试时的测头配置:

-HH-MI: 探针长度 21mm, 针尖直径 4mm

-HP-T/HP-TM: 探针长度 10mm, 针尖直径 4mm

-TP200: 探针长度 10mm, 针尖直径 4mm

性能指标在以下条件下有效:

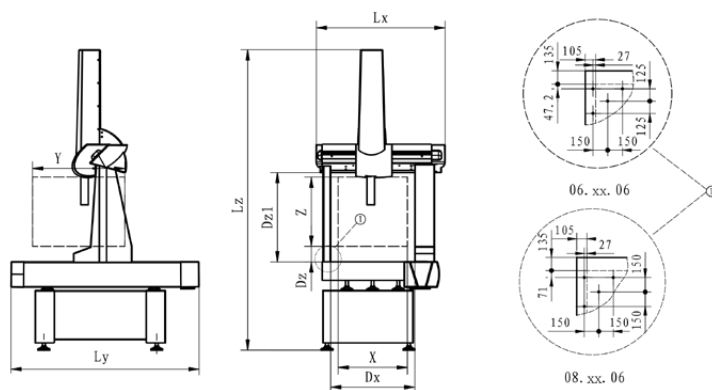
标准环境温度: 18 - 22°C;

环境温度变化: 1°C/h - 2°C/24h;

温度梯度: 1°C/m

相对湿度: 25% - 75%

Inspector Classic 06.xx.06, 08.xx.06 行程范围、尺寸和重量



型号	行程范围(mm)			外形尺寸(mm)			测量空间(mm)			被测工件最大重量(kg)	机器重量(kg)
	X	Y	Z	Lx	Ly	Lz	Dx	Dz	Dz1		
06.08.06	600	800	600	1150	1623	2638	734	144	794	300	730
06.10.06	600	1000	600	1150	1823	2658	734	144	794	300	890
08.10.06	800	1000	600	1350	1823	2658	934	144	794	500	1074
08.12.06	800	1200	600	1350	2023	2658	934	144	794	500	1196

技术指标

导轨

X和Z: 经过超精密加工及阳极化处理的挤压轻质铝合金

Y: 直接加工在工作台内的整体燕尾导轨

平台(工作台)

材料: 花岗岩

工件固定: M8 × 1.25 螺纹镶嵌件

测量系统

计数系统: 高分辨率金质光栅尺及读数头
分辨率: 0.078 μm

环境

可操作温度范围: 10 - 45 °C

相对湿度: 90 %, 无冷凝

温度补偿系统

线性 (选项): 18 - 22 °C

气源

最小供气压力: 5 bar

耗气量: 150NL/min

空气轴承

各轴使用预载荷空气轴承

Z 轴平衡

气动平衡, 可调节

电源

电压: 220 V/50Hz

Inspector Classic 10.xx.08 技术指标

型号	最大允许误差MPE(μm), L(mm)						三维最大速度 (mm/s)	三维最大加速度 (mm/s²)
	HH-MI		HP-T/HP-TM		TP200			
	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾	MPE _E ⁽¹⁾	MPE _P ⁽²⁾		
10.xx.08	3.0 + 4.0L/1000	3.2	2.8 + 4.0 L/1000	3.0	2.6+4.0L/1000	2.8	520	1470

(2)最大允许探测误差 MPEP 根据 ISO 10360-2:2001

-HH-MI: 探针长度 21mm, 针尖直径 4mm

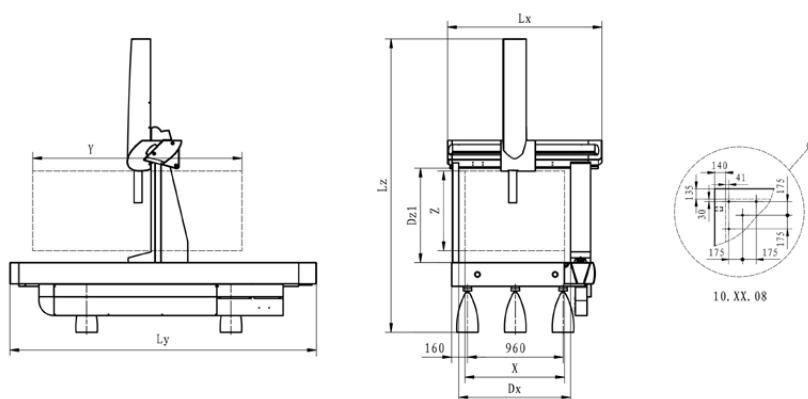
-TP200:探针长度10mm, 针尖直径4mm

标准环境温度:18-22℃;

温度梯度: $1^{\circ}\text{C}/\text{m}$

相对湿度:25%-75%

Inspector Classic 10.xx.08行程范围、尺寸和重量



型号	行程范围(mm)			外形尺寸(mm)			测量空间(mm)			被测工件最大重量(kg)	机器重量(kg)
	X	Y	Z	Lx	Ly	Lz	Dx	Dz	Dz1		
10.12.08	1000	1200	800	1550	2177	2936	1130	118	940	1300	1785
10.15.08	1000	1500	800	1550	2477	2946	1130	118	940	1500	2090
10.21.08	1000	2100	800	1550	3077	2946	1130	118	940	1800	2625

技术指标

导轨

Y: 直接加工在工作台内的整体燕尾导轨

平台(工作台)

材料：花岗石
工件固定：M8 × 1.25 螺纹镶嵌件

测量系统

计数系统：高分辨率金质光栅尺及读数头
分辨率：0.078 μm

环境

可操作温度范围: 10 - 45 °C
相对湿度: 90 %, 无冷凝

温度补偿系统

线性 (选项) : 18 - 22 °C

气源

最小供气压力: 5 bar
耗气量: 150NL/min

空气轴承

各轴使用预载荷空气轴承

z 轴平衡

气动平衡，可调节

电源

电压: 220 V/50Hz

海克斯康制造智能协助工业制造企业开发当今颠覆性的技术和改变未来的产品。作为计量与制造技术方案专家，我们专长于感知、解析和行动，实现测量数据的采集、分析和有效利用，为客户提供实现生产速度和生产力加速的自信，并提升产品品质。

通过遍及五大洲的本地化的服务中心、生产设施和商务运营机构，我们在制造领域塑造智慧变革，实现品质驱动生产力。

海克斯康制造智能隶属于海克斯康，海克斯康是知名的信息技术提供商，在地理信息和工业企业应用领域为品质和生产力提供驱动力。

来自海克斯康的解决方案整合传感器、软件、专用知识与客户的流程为一体，提供了智能的信息生态系统，形成可操作的信息，使业务流程实现自动化并提升了生产力，并在范围广阔的关键行业加以使用。

海克斯康测量技术（青岛）有限公司

青岛市株洲路 188 号

客户服务热线：400 6580 400

www.hexagonMI.com.cn

-  三坐标测量机
-  3D激光扫描
-  传感器
-  便携式关节臂测量机
-  增值服务
-  激光跟踪仪与经纬仪、全站仪
-  复合式影像测量系统
-  拍照式测量系统
-  计量软件方案
-  CAD / CAM
-  统计过程控制
-  自动化应用
-  量具量仪